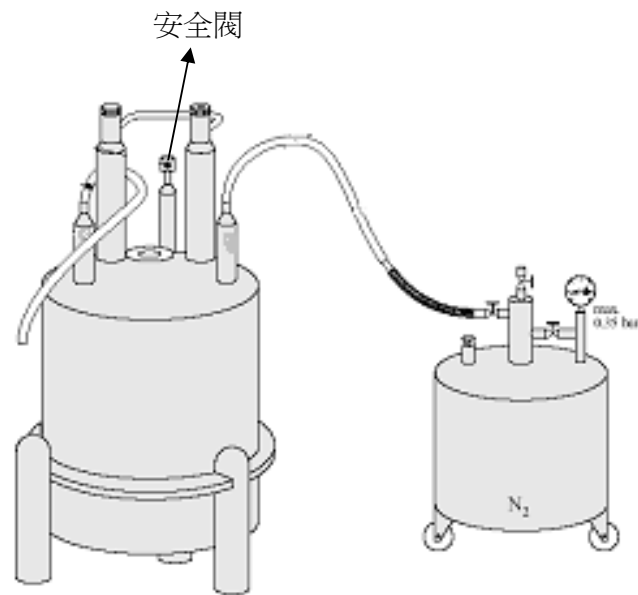


充填液氮步驟

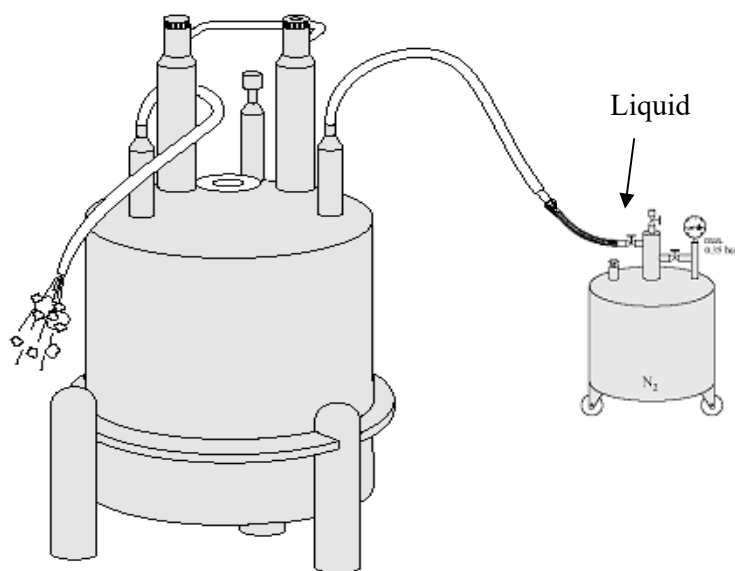
1. 檢查液態氮筒壓力需小於 **5 psi / 0.35 bar** ， **壓力過大時需先洩壓(VENT)到 5 psi**
2. 液態氮筒上，連接 silicon 軟管到 Liquid 出口，打開門窗或啟動通風系統
3. 將兩個蒸發器旋轉向上拔出，接上 silicon 軟管
4. 請勿將安全閥取下



5. 依照下圖連接



6. 連接完後，慢慢旋開液氮筒上液氮出口調節閥，即可開始灌液氮，如下圖一，充填中勿碰觸 silicon 軟管以免管子斷裂，直等到看見液態氮(水樣)從磁鐵另一液氮出口噴出，表液氮已充滿



7. 待 silicon 軟管回溫軟化後，拔除 silicon 軟管，並安裝蒸發器

注意：加壓的壓力不可以超過 5psi/0.35bar 否則會將超導磁鐵之液氮桶灌破之虞！ 充填過程中當超導磁鐵安全閥發出聲音時表示壓力過大請將液氮筒上液氮出口調節閥(liquid)調小！